

冬の手洗い

表1. 手洗いの時間・回数による効果

手洗いの方法	残存ウイルス数 * (残存率)
手洗いなし	約1,000,000個
流水で15秒手洗い	約10,000個 (約1%)
ハンドソープで10秒または 30秒もみ洗い後、流水で15秒すすぎ	数100個 (約0.01%)
ハンドソープで60秒もみ洗い後、 流水で15秒すすぎ	数10個 (約0.001%)
ハンドソープで10秒もみ洗い後、 流水で15秒すすぎを2回繰り返す	約数個 (約0.0001%)

出典 厚生労働省HP
<https://www.mhlw.go.jp/file/06-Seisakujouhou-11130500-Shokuhinanzentu/0000105095.pdf>



写真1. 文字の欠けたスローガン 写真2. 劣化した手洗いポスター

寒い季節が続きますが、いかに
 がお過ごしでしょうか。気温も
 湿度も低いこの時期は、風邪や
 ノロウイルスによる食中毒が流
 行しやすいので、予防活動が重
 要です。
 工場や厨房に入る際はきちんと
 ルールが決められているとは思
 いますが、手洗いは正しく行
 われていますか。表1にも記載
 している通り、手洗いを正しく
 丁寧に行うことが大切です。

手洗いを徹底させるために
 重要なのは、ハード面とソフト
 面の両面の整備です。その
 コツを4つ紹介します。
 1つ目は手洗い自体の辛さ
 の軽減です。今の時期、水で
 の手洗いはとてもつらく、だ
 れもが避けて通りたいと思っ
 ています。そこで、この時期
 はお湯（適温は35〜37度）
 が出るようにすることで、手
 洗いをすることが苦ではなく

東洋産業だより

Vol. 193
2020年2月号

なります。しかし、温度が高い程、
 手荒れの原因にもなりますので、手
 洗い後に食品添加物グレードのハン
 ドクリームを使用するのも良いで
 しょう。

2つめは、手洗い場にタイマーを
 設置することです。ルールが分かり
 やすくなり、手洗いの質を統一する
 ことができます。

3つめは、混雑を避けることです。
 休憩後など、たくさんの方が一斉に
 工場内へ入るタイミングがあると手
 洗いの場が混みあうことはありませ
 んか？時間をずらす、数が足りてい
 ないのであれば、手洗い場を増やすな
 どの対策が必要です。たくさん人が
 並んでいると、急がなければいけな
 いという気持ちになり、手を抜きが
 ちになります。

最後に手洗いへの意識を低下させ
 ないことです。手洗い場、鏡の横を
 見直してみてください。何十年も同
 じポスターが貼られているなんてこ
 とありませんか？定期的に更新し、
 意識の向上を目指しましょう。古い
 ポスターや劣化したポスターは逆に
 意識低下につながります。

手洗いに限ったことではありません
 が、ルールをきちんと守り、全員
 が気持ちよく、余裕を持った行動が
 できると思います。

弊社では、このような従業員教育
 に伴う講習会（サーターセミナー
 ナー）なども行っておりますので、
 お気軽にご相談ください。

今月の豆知識：毛髪異物混入対策

工場での異物混入に対して様々な対策を取られていると思いますが、毛髪対策はどのように行われていますか？今の時期は、静電気の発生によってローラー掛けやエアシャワーでは除去しきれなかった毛髪を工場内へ持ち込むリスクが上がります。とある食品工場のお客様のご協力のもと、静電気による工場への毛髪の持ち込み実験を行いました。除電装置を前室の天井に2台、床面に1台の合計3台設置しました。その結果、除電装置を設置・稼働させた場合、そのエリアにおける毛髪の落下数が多くなる結果となりました（設置前後比、約2.5〜9倍）。つまり、製造エリアの前室などに除電装置を設置することで毛髪だけでなく、セーターの繊維など微小な異物も製造エリア内に持ち込むリスクを下げる事が出来ます。しかし、落下しきれなかった毛髪は、きちんと除去する必要があるため、除電後に工場内へ入室する前にきちんとローラー掛けを行いましょう。

除電装置だけでなく、除電のれんなど設置も簡単で、組み合わせるとさらに効果が上がるものもありますので、設置をご検討される場合は一度ご相談ください。

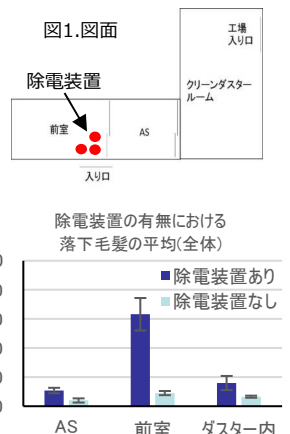


表1. 除電装置の有無による落下毛髪差



東洋産業株式会社

本社 岡山市北区新屋敷町3-19-20

TEL 086-1241-8080

FAX 086-1241-8094

拠点

大阪・姫路・岡山・倉敷・福山・広島
 高松・松山・金沢

www.to-yo-s.co.jp
 (バックナンバー掲載中)